

Übersicht Prägungen

Andritz Fiedler PerfTec



We accept the challenge!

ANDRITZ

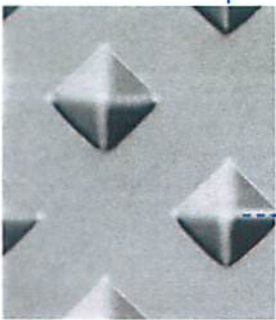
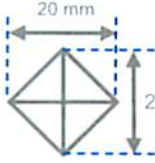
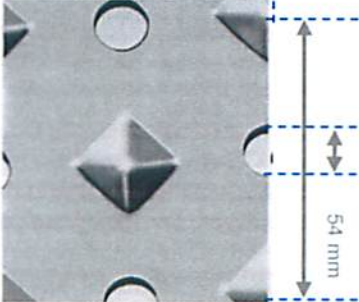
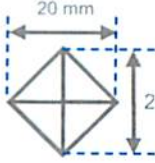
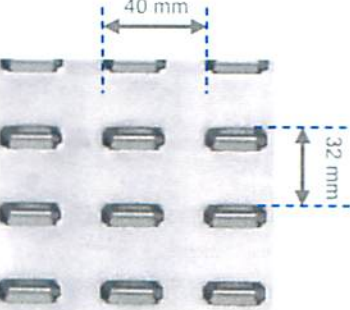
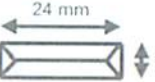
Übersicht Prägungen

Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprägung	Abdruckspitze
P1	Cu	3,0	2,0	rund	0
P1	St	1,0	3,0	angekantet	Ø 2,0
P1	St	1,5	2,5	angerundet	Ø 2,0
P1	St	2,5	2,5	angerundet	Ø 3,0
P1	VA	2,0	2,5	angerundet	Ø 3,0
P1	VA	3,0	2,0	angerundet	Ø 3,0
P1a genau wie P1, jedoch mit Rundlochung					Ø 4,5

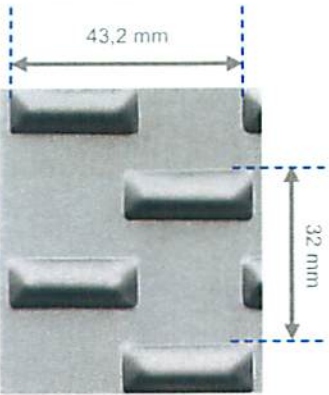

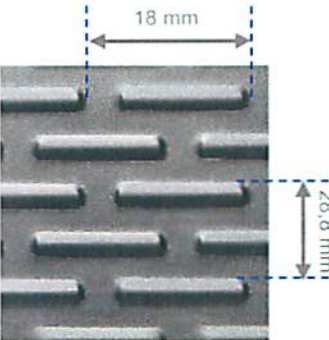

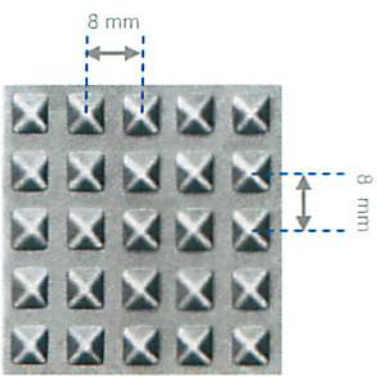

Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprägung	Abdruckspitze
P2	St	1,0	2,0	angekantet	Ø 2,0
P2	St	1,5	2,0	angekantet	Ø 2,0
P2	VA	2,0	2,0	angerundet	Ø 2,0
P2	VA	2,5	1,5	angerundet	Ø 2,0
P2	VA	3,0	1,5	angerundet	Ø 2,0
P2	Cu	3,0	1,5	angerundet	0

Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprägung	Abdruckspitze
P3	Cu	3,0	4,0	angerundet	0
P3	Al	6,0	3,0	rund	Ø 7,0
P3	St	3,0	3,0	angerundet	Ø 4,0
P3	VA	3,0	3,0	angerundet	Ø 4,0
P3	VA	4,0	3,0	angerundet	Ø 4,0

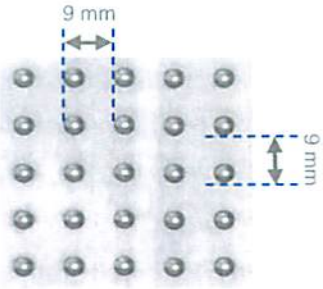

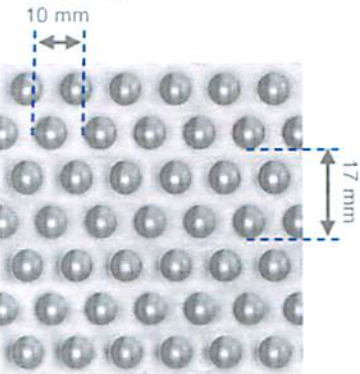

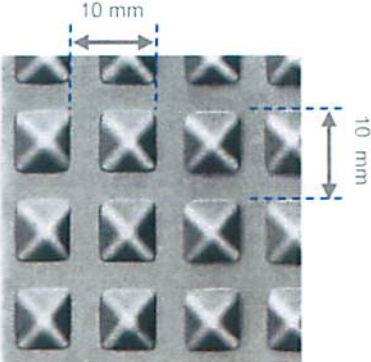

Übersicht Prägungen

<p>Prägung P4</p>  <p>44 mm</p> <p>44 mm</p>	<p>Stempelmaß:  diagonal ver- setzte Reihen</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Prägung</th> <th>Material.</th> <th>max. Blechdicke</th> <th>max. Prägehöhe</th> <th>Ausprägung</th> <th>Abdruckspitze</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P4</td> <td>St</td> <td>3,0</td> <td>3,0</td> <td>angerundet</td> <td>Ø 3,0</td> </tr> <tr> <td>P4</td> <td>VA</td> <td>5,0</td> <td>3,0</td> <td>rund</td> <td>Ø 3,0</td> </tr> </tbody> </table>	Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprägung	Abdruckspitze	P4	St	3,0	3,0	angerundet	Ø 3,0	P4	VA	5,0	3,0	rund	Ø 3,0						
Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprägung	Abdruckspitze																				
P4	St	3,0	3,0	angerundet	Ø 3,0																				
P4	VA	5,0	3,0	rund	Ø 3,0																				
<p>Prägung P5</p>  <p>54 mm</p> <p>10 mm</p> <p>54 mm</p>	<p>Stempelmaß:  diagonal ver- setzte Reihen</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Prägung</th> <th>Material.</th> <th>max. Blechdicke</th> <th>max. Prägehöhe</th> <th>Ausprägung</th> <th>Abdruckspitze</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P5</td> <td>St</td> <td>3,0</td> <td>3,0</td> <td>angekantet</td> <td>Ø 4,0</td> </tr> <tr> <td>P5</td> <td>VA</td> <td>3,0</td> <td>2,5</td> <td>angekantet</td> <td>Ø 4,0</td> </tr> </tbody> </table>	Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprägung	Abdruckspitze	P5	St	3,0	3,0	angekantet	Ø 4,0	P5	VA	3,0	2,5	angekantet	Ø 4,0						
Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprägung	Abdruckspitze																				
P5	St	3,0	3,0	angekantet	Ø 4,0																				
P5	VA	3,0	2,5	angekantet	Ø 4,0																				
<p>Prägung P6</p>  <p>40 mm</p> <p>32 mm</p>	<p>Stempelmaß:  gerade Reihen</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Prägung</th> <th>Material.</th> <th>max. Blechdicke</th> <th>max. Prägehöhe</th> <th>Ausprägung</th> <th>Abdruckspitze</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P6</td> <td>St</td> <td>1,0</td> <td>3,0</td> <td>rund</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>P6</td> <td>VA</td> <td>2,0</td> <td>3,0</td> <td>rund</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>P6</td> <td>VA</td> <td>3,0</td> <td>2,5</td> <td>rund</td> <td>Ø 1,5</td> </tr> </tbody> </table>	Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprägung	Abdruckspitze	P6	St	1,0	3,0	rund	0	P6	VA	2,0	3,0	rund	0	P6	VA	3,0	2,5	rund	Ø 1,5
Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprägung	Abdruckspitze																				
P6	St	1,0	3,0	rund	0																				
P6	VA	2,0	3,0	rund	0																				
P6	VA	3,0	2,5	rund	Ø 1,5																				

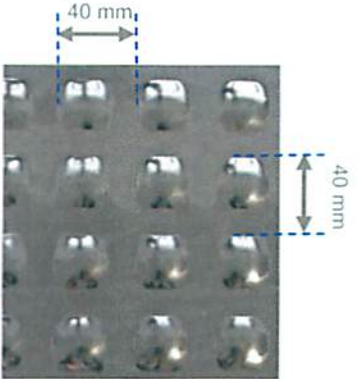
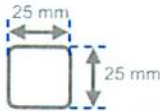
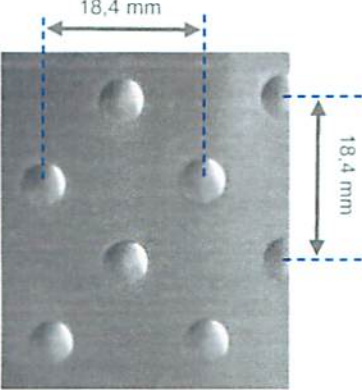

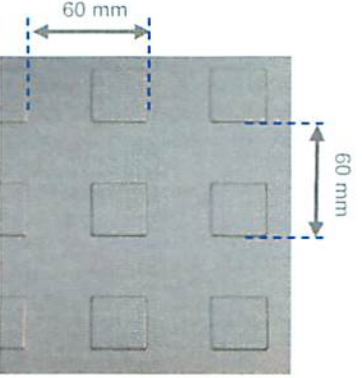
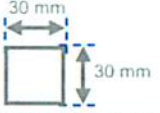
Übersicht Prägungen

<p>Prägung P7</p> 	<p>Stempelmaß:  versetzte Reihen</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Prägung</th> <th>Material.</th> <th>max. Blechdicke</th> <th>max. Prägehöhe</th> <th>Ausprägung</th> <th>Abdruckspitze</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P7</td> <td>St</td> <td>1,0</td> <td>2,5</td> <td>angerundet</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>P7</td> <td>St</td> <td>1,5</td> <td>2,5</td> <td>angerundet</td> <td>Ø 2,0</td> </tr> <tr> <td>P7</td> <td>St</td> <td>2,5</td> <td>3,0</td> <td>angerundet</td> <td>Ø 2,0</td> </tr> <tr> <td>P7</td> <td>VA</td> <td>3,0</td> <td>2,5</td> <td>rund</td> <td>Ø 1,5</td> </tr> </tbody> </table>	Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprägung	Abdruckspitze	P7	St	1,0	2,5	angerundet	0	P7	St	1,5	2,5	angerundet	Ø 2,0	P7	St	2,5	3,0	angerundet	Ø 2,0	P7	VA	3,0	2,5	rund	Ø 1,5																		
Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprägung	Abdruckspitze																																												
P7	St	1,0	2,5	angerundet	0																																												
P7	St	1,5	2,5	angerundet	Ø 2,0																																												
P7	St	2,5	3,0	angerundet	Ø 2,0																																												
P7	VA	3,0	2,5	rund	Ø 1,5																																												
<p>Prägung P8</p> 	<p>Stempelmaß:  versetzte Reihen</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Prägung</th> <th>Material.</th> <th>max. Blechdicke</th> <th>max. Prägehöhe</th> <th>Ausprägung</th> <th>Abdruckspitze</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P8</td> <td>St</td> <td>2,0</td> <td>2,0</td> <td>rund</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>P8</td> <td>VA</td> <td>1,0</td> <td>1,0</td> <td>rund</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table>	Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprägung	Abdruckspitze	P8	St	2,0	2,0	rund	0	P8	VA	1,0	1,0	rund	0																														
Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprägung	Abdruckspitze																																												
P8	St	2,0	2,0	rund	0																																												
P8	VA	1,0	1,0	rund	0																																												
<p>Prägung P9</p> 	<p>Stempelmaß:  gerade Reihen</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Prägung</th> <th>Material.</th> <th>max. Blechdicke</th> <th>max. Prägehöhe</th> <th>Ausprägung</th> <th>Abdruckspitze</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P9</td> <td>Al</td> <td>1,0</td> <td>2,0</td> <td>rund</td> <td>Ø 0,8</td> </tr> <tr> <td>P9</td> <td>Al</td> <td>1,5</td> <td>2,0</td> <td>rund</td> <td>Ø 0,8</td> </tr> <tr> <td>P9</td> <td>Al</td> <td>2,0</td> <td>1,5</td> <td>rund</td> <td>Ø 1,5</td> </tr> <tr> <td>P9</td> <td>St</td> <td>0,8</td> <td>2,0</td> <td>rund</td> <td>Ø 0,8</td> </tr> <tr> <td>P9</td> <td>St</td> <td>1,5</td> <td>1,5</td> <td>rund</td> <td>Ø 0,8</td> </tr> <tr> <td>P9</td> <td>St</td> <td>2,0</td> <td>1,0</td> <td>rund</td> <td>Ø 1,5</td> </tr> <tr> <td>P9</td> <td>VA</td> <td>2,0</td> <td>1,0</td> <td>rund</td> <td>Ø 1,5</td> </tr> </tbody> </table>	Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprägung	Abdruckspitze	P9	Al	1,0	2,0	rund	Ø 0,8	P9	Al	1,5	2,0	rund	Ø 0,8	P9	Al	2,0	1,5	rund	Ø 1,5	P9	St	0,8	2,0	rund	Ø 0,8	P9	St	1,5	1,5	rund	Ø 0,8	P9	St	2,0	1,0	rund	Ø 1,5	P9	VA	2,0	1,0	rund	Ø 1,5
Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprägung	Abdruckspitze																																												
P9	Al	1,0	2,0	rund	Ø 0,8																																												
P9	Al	1,5	2,0	rund	Ø 0,8																																												
P9	Al	2,0	1,5	rund	Ø 1,5																																												
P9	St	0,8	2,0	rund	Ø 0,8																																												
P9	St	1,5	1,5	rund	Ø 0,8																																												
P9	St	2,0	1,0	rund	Ø 1,5																																												
P9	VA	2,0	1,0	rund	Ø 1,5																																												

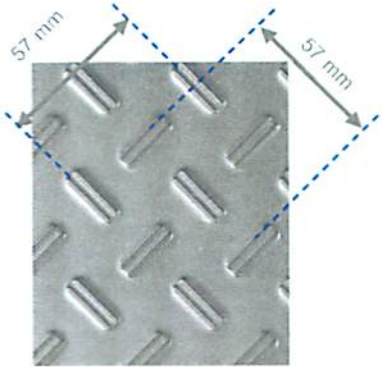

Übersicht Prägungen

<p>Prägung P10</p> 	<p>Stempelmaß:  gerade Reihen</p> <table border="1" data-bbox="639 566 1396 836"> <thead> <tr> <th>Prägung</th> <th>Material.</th> <th>max. Blechdicke</th> <th>max. Prägehöhe</th> <th>Ausprägung</th> <th>Abdruckspitze</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P10</td> <td>St</td> <td>2,0</td> <td>3,0</td> <td>rund</td> <td>Ø 3,0</td> </tr> </tbody> </table>	Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprägung	Abdruckspitze	P10	St	2,0	3,0	rund	Ø 3,0												
Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprägung	Abdruckspitze																				
P10	St	2,0	3,0	rund	Ø 3,0																				
<p>Prägung P14</p> 	<p>Stempelmaß:  versetzte Reihen</p> <table border="1" data-bbox="639 986 1396 1324"> <thead> <tr> <th>Prägung</th> <th>Material.</th> <th>max. Blechdicke</th> <th>max. Prägehöhe</th> <th>Ausprägung</th> <th>Abdruckspitze</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P14</td> <td>VA</td> <td>1,5</td> <td>2,5</td> <td>rund</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprägung	Abdruckspitze	P14	VA	1,5	2,5	rund													
Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprägung	Abdruckspitze																				
P14	VA	1,5	2,5	rund																					
<p>Prägung P15</p> 	<p>Stempelmaß:  gerade Reihen</p> <table border="1" data-bbox="639 1495 1396 1827"> <thead> <tr> <th>Prägung</th> <th>Material.</th> <th>max. Blechdicke</th> <th>max. Prägehöhe</th> <th>Ausprägung</th> <th>Abdruckspitze</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P15</td> <td>St</td> <td>1,5</td> <td>2,5</td> <td>angerundet</td> <td>Ø 2,0</td> </tr> <tr> <td>P15</td> <td>VA</td> <td>1,5</td> <td>2,5</td> <td>angerundet</td> <td>Ø 2,0</td> </tr> <tr> <td>P15</td> <td>Al</td> <td>1,5</td> <td>2,5</td> <td>angerundet</td> <td>Ø 2,0</td> </tr> </tbody> </table>	Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprägung	Abdruckspitze	P15	St	1,5	2,5	angerundet	Ø 2,0	P15	VA	1,5	2,5	angerundet	Ø 2,0	P15	Al	1,5	2,5	angerundet	Ø 2,0
Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprägung	Abdruckspitze																				
P15	St	1,5	2,5	angerundet	Ø 2,0																				
P15	VA	1,5	2,5	angerundet	Ø 2,0																				
P15	Al	1,5	2,5	angerundet	Ø 2,0																				

Übersicht Prägungen

<p>Prägung P19</p> 	<p>Stempelmaß:  gerade Reihen</p> <table border="1" data-bbox="630 541 1394 909"> <thead> <tr> <th>Prägung</th> <th>Material.</th> <th>max. Blechdicke</th> <th>max. Prägehöhe</th> <th>Ausprägung</th> <th>Abdruckspitze</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P19</td> <td>VA</td> <td>1,5</td> <td>2,2</td> <td>Quadrat gewölbt</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprägung	Abdruckspitze	P19	VA	1,5	2,2	Quadrat gewölbt	
Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprägung	Abdruckspitze								
P19	VA	1,5	2,2	Quadrat gewölbt									
<p>Prägung P20</p> 	<p>Stempelmaß:  diagonal versetzte Reihen</p> <table border="1" data-bbox="630 1050 1394 1424"> <thead> <tr> <th>Prägung</th> <th>Material.</th> <th>max. Blechdicke</th> <th>max. Prägehöhe</th> <th>Ausprägung</th> <th>Abdruckspitze</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P20</td> <td>VA</td> <td>3,0</td> <td>0,7</td> <td>rund</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprägung	Abdruckspitze	P20	VA	3,0	0,7	rund	
Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprägung	Abdruckspitze								
P20	VA	3,0	0,7	rund									
<p>Prägung P30</p> 	<p>Stempelmaß:  gerade Reihen</p> <table border="1" data-bbox="630 1559 1394 1911"> <thead> <tr> <th>Prägung</th> <th>Material.</th> <th>max. Blechdicke</th> <th>max. Prägehöhe</th> <th>Ausprägung</th> <th>Abdruckspitze</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P30</td> <td>Al</td> <td>2,0</td> <td>1,1</td> <td>Quadratisch, 4 Seiten angerundet</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprägung	Abdruckspitze	P30	Al	2,0	1,1	Quadratisch, 4 Seiten angerundet	
Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprägung	Abdruckspitze								
P30	Al	2,0	1,1	Quadratisch, 4 Seiten angerundet									

Übersicht Prägungen

<p>Prägung TopStop</p> 		<p>Stempelmaß: </p>		<p>Lochbild 45° angeordnet</p>	
Prägung	Material.	max. Blechdicke	max. Prägehöhe	Ausprä- gung	Abdruck- spitze
TopStop	VA	0,8			
<p>zertifiziert mit Rutschfaktor R12</p>					