



INDUSTRIE



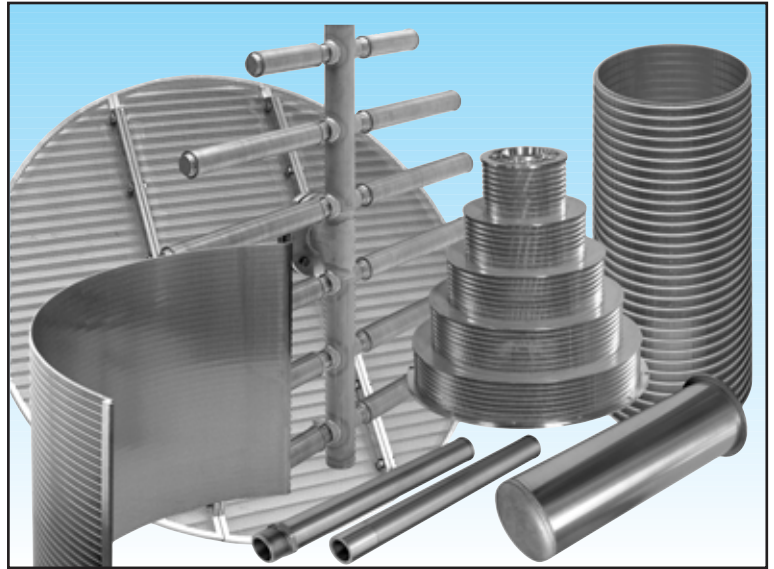
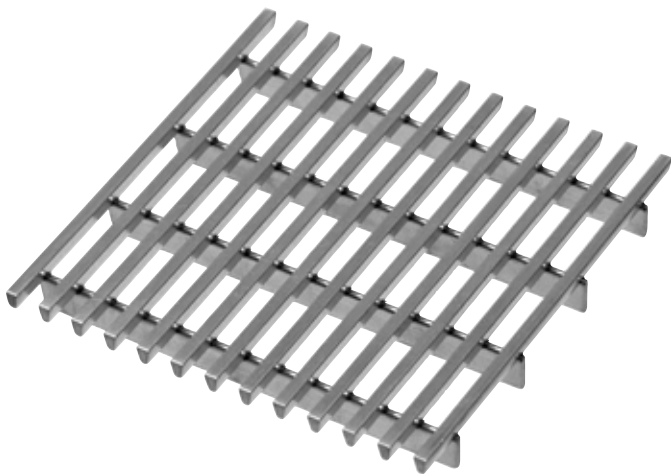
FILTRATION-ABSCHIEDUNG





Inhalt:

- 3 Präsentation /Vorstellung.
- 4 Prinzip
Flache Ausführungen.
- 5 Zylindrische Ausführungen.
- 6 Tabellen der Drahtprofile und Tragstäbe.
Berechnung der offenen Siebfläche.
- 7 Standarddurchmesser.
Auslegung / mechanische Berechnung.
- 8 Filterkerzen – Anschwemmfilterkerzen für Brauereien.
- 9 Filterelemente für statische Rechen.
120°Bogensieb für die Stärkeproduktion.
- 10 Rotationssiebtrommeln
Stoffstrom von innen nach außen, von außen nach innen.
- 11 Filterkörbe für Schneckenpressen / Kompakter „Strainer“ Filterkerzen.
- 12 Zylindrische/konische Zentrifugentrommeln - Trommeln für die Papierindustrie.
- 13 Automatische SelbstreinigungsfILTER.
- 14 Düsenböden – Sammler – Verteiler.
- 15 Harzabscheider - Stützsiebe / Siebböden.
- 16 Wasserentnahmefilter aus Oberflächenwasser.
- 17 Mälzerei-/Brauereiböden.
- 18 Qualitätssicherung.
- 19 Dienstleistungen.



Euroslot ist eine junge und dynamische Firma, die sich auf metallische Filterflächen spezialisiert hat und im Laufe der letzten Jahre stetig Innovationen vorangetrieben hat, sei es in Bezug auf die angebotenen Medien (vom V-Profil-Spaltsieb bis zum lasergeschnittenen Lochsieb), in den Bereichen Qualität und Originalität (Erweiterung des Anwendungsgebiets) oder der Zuverlässigkeit der umgesetzten technischen Lösungen.





PRINZIP

Die V-förmigen Drahtprofile aus Edelstahl von EUROSLOT mit gleichmäßigen Siebspalten eignen sich besonders für folgenden Anwendungen:

- Fest-/Flüssigtrennung
- Rückhalt von Katalysatoren, Harzen und Aktivkohle
- Dränierung von Sandfiltern
- Sortierung und Klassierung

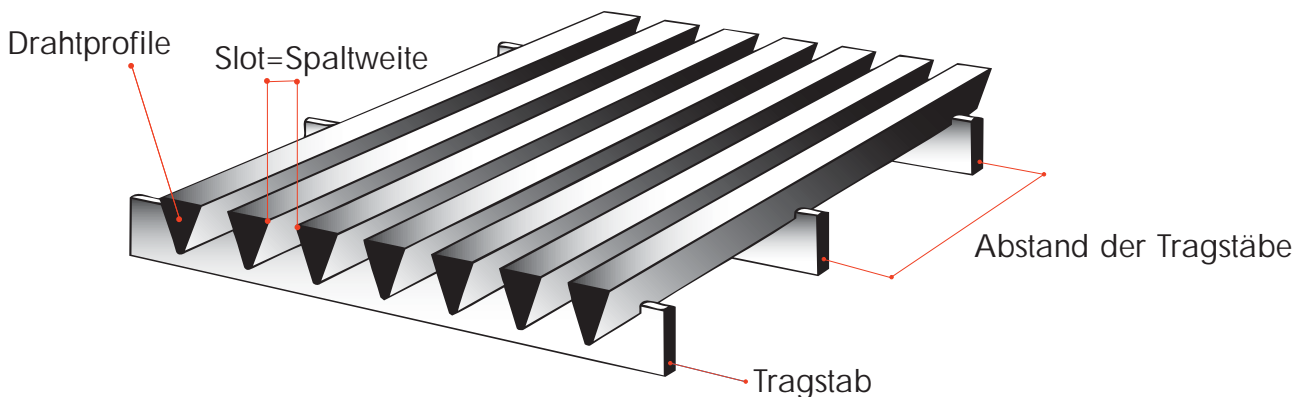
Die pressgeschweißte Konstruktion verleiht Euroslot Spaltfiltern folgenden Eigenschaften:

- hohe mechanische Festigkeit
- selbsttragende Struktur
- absolute Filterfeinheit
- gleichmäßige Siebspalten ab 25 µm
- hohe offene Siebfläche
- verstopfungsfreie Oberfläche

Die geschweißte Drahtkonstruktion besteht aus v-förmigen Drahtprofilen und Tragstäben. Diese Elemente sind widerstandsgeschweißt.

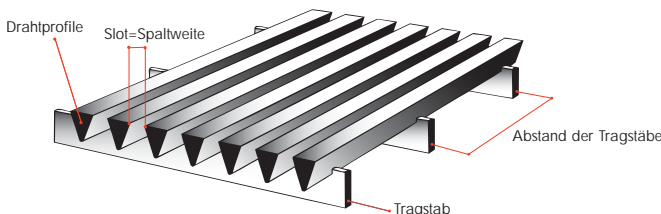
Unsere Produktionsvielfalt ermöglicht Metallkonstruktion entweder in Form eines Zylinders (Ø von 21 mm bis 956 mm auf 6 Meter Länge) oder auch in Form einer Fläche (2800 mm in Siebspaltrichtung x 4500 mm).

Darüber hinaus sind wir durch unsere Fachkenntnisse, Qualifikationen und industrielle Ausrüstungen in der Lage, die Eurospot-Spaltsiebe an die unterschiedlichsten von unseren Kunden benötigten Konfigurationen anzupassen.



FLACHE AUSFÜHRUNGEN

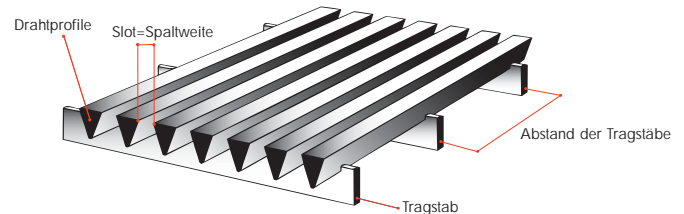
- **Flach geschweißte Spaltsiebböden:**
Die v-förmigen Drahtprofile sind in genauem 90°-Winkel zu den Tragstäben angeordnet.
- **Aus zurückgebogenen und abgewickelten Zylindern hergestellte Flach-Spaltsiebe.**



Flach geschweißte Spaltsiebböden maximal 2000// (Drahtprofillänge) x 2500 mm

Vorteile:

- Die Drahtprofile sind genau im 90°-Winkel zu den Tragstäben angeordnet.
- Keine Wellung der Drahtprofile zwischen den Auflagepunkten
- Perfekte Ebenheit
- Möglichkeit sehr hoher Tragstab-Abstände (200, 300 mm oder mehr)



Flaches Spaltsieb: Maximal 2800// (Drahtprofile) x 4.500 mm

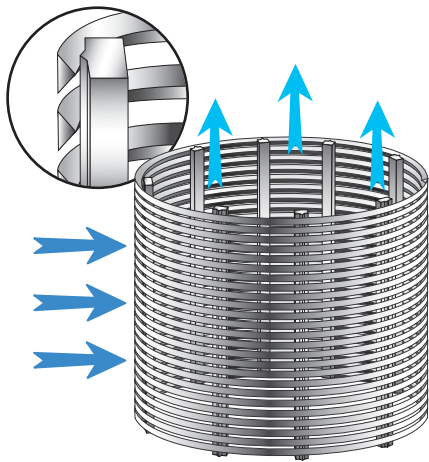
Vorteile:

- Möglichkeit sehr feiner Filterfeinheiten bis zu 25µm
- Möglichkeit sehr enger Tragstab-Abstände

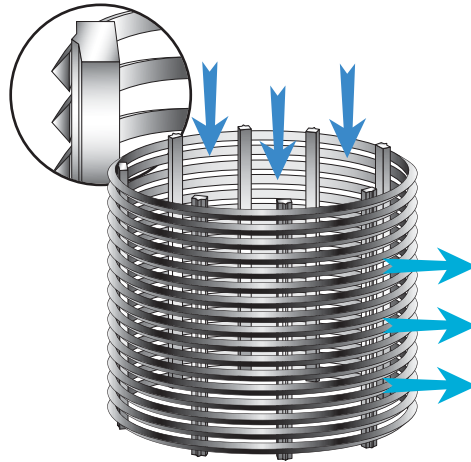


ZYLINDRISCHE FILTERELEMENTE

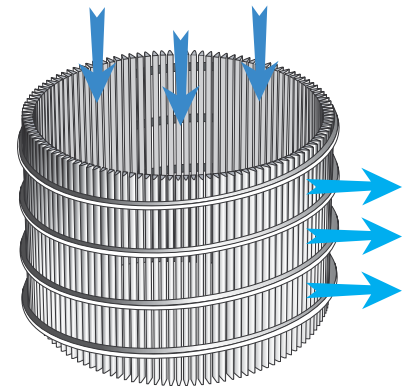
- **Maschinell direkt hergestellte Siebkörbe.**



Außen, radial in Normalstellung angeordnete V-förmige Drahtprofile
 Ø 22 bis 914 mm, ab 25 µm
 (siehe Seite 7)

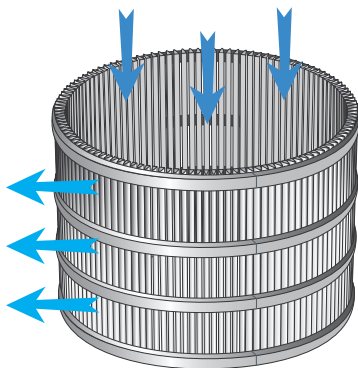


Außen radial angeordnete umgekehrte V-förmige Drahtprofile
 Ø 22 bis 914 mm, ab 50 µm
 (siehe Seite 7)

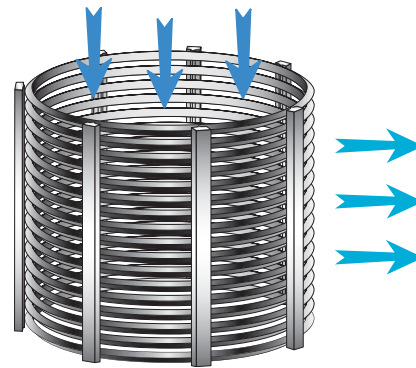


Innen, axial angeordnete V-förmige Drahtprofile (sogenannte „wire base“)
 Ø 50 bis 290 mm, ab 250 µm
 (siehe Seite 7)

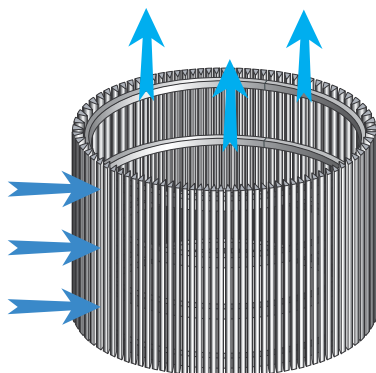
- **Gewickelter Siebkorb (aus einer Platte).**



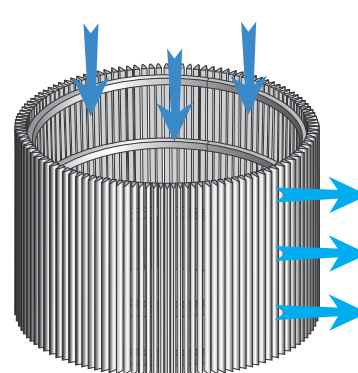
Innen, axial angeordnete V-förmige Drahtprofile, Ø min. 80 mm
 (nach Maß) Filterfeinheiten ab 25 µm



Innen, radial angeordnete V-förmige Drahtprofile Ø min. 100 mm
 (nach Maß) Filterfeinheiten ab 50 µm



Außen, axial angeordnete V-förmige Drahtprofile Ø min. 100 mm
 (nach Maß) Filterfeinheiten ab 50 µm



Innen, axial angeordnete umgekehrte V-förmige Drahtprofile Ø min. 100 mm
 (nach Maß) Filterfeinheiten ab 75 µm



TABELLE DER DRAHTPROFILE UND TRAGSTÄBE

Bitte wählen Sie die Drahtprofile und Tragstäbe aus den beiden folgenden Tabellen:

DRAHTPROFILE

| Bezeichnung | 50 | 80 | 100 | 120 | 150 | B150 | 183 | 180 | 220 | 224 | 280 | 300 | 330 | 340 | 560 | 510 |
|--------------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Breite in mm | 0,5 | 0,76 | 1,00 | 1,20 | 1,52 | 1,52 | 1,80 | 1,80 | 2,28 | 2,28 | 2,80 | 3,00 | 3,30 | 3,40 | 5,00 | 5,00 |
| Höhe in mm | 1,2 | 1,30 | 2,00 | 2,30 | 2,50 | 6,3 | 3,70 | 4,50 | 3,55 | 4,50 | 5,50 | 4,62 | 6,35 | 7,50 | 6,00 | 10,00 |
| Gewicht g/m | 4 | 5 | 11 | 15 | 21 | 61 | 35 | 47 | 44 | 53 | 76 | 79 | 125 | 130 | 144 | 240 |

TRAGSTÄBE

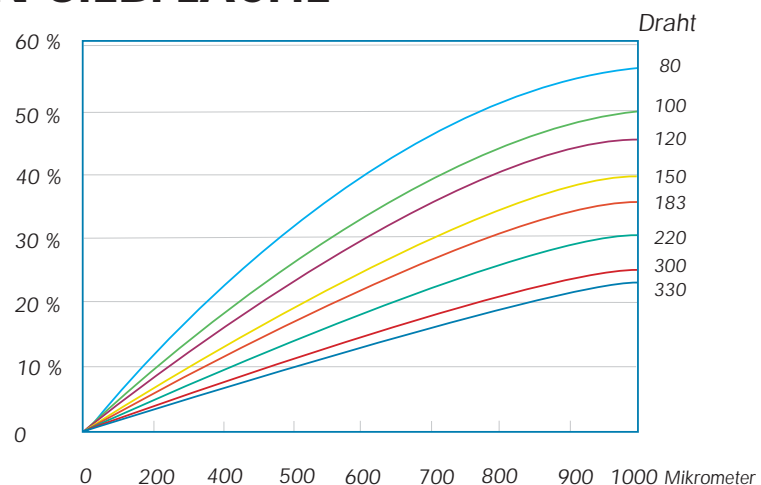
| Bezeichnung | W30 | C20 | C30 | C41 | XJS | I56 | I0X2 | I2X5 | I3X2 | I5X2 | 25X2 | 25X3 | 35X2 | 40X3 | R450 | R600 |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Breite in mm | 0,7 | 2 | 3 | 1 | 2,3 | 3,8 | 2 | 5 | 2 | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 | 4,5 | 6 |
| Höhe in mm | 2,5 | 3 | 5 | 4 | 4,8 | 5,5 | 10 | 12 | 13 | 15 | 25 | 25 | 35 | 40 | ● | ● |
| Gewicht g/m | 14 | 40 | 100 | 29 | 74 | 112 | 160 | 420 | 210 | 240 | 390 | 580 | 550 | 960 | 127 | 226 |

Sofern die Kombination aus Drahtprofil und Tragstäben sich schweißen lässt, sind alle Tragkonstruktionsformen möglich. Bitte setzen Sie sich mit uns in Verbindung

BERECHNUNG DER OFFENEN SIEBFLÄCHE

- Der Koeffizient der offenen Siebfläche wird über die folgende Formel bestimmt:

$$C = \frac{\text{Spaltweite}}{\text{Spaltweite} + \text{Drahtprofilbreite}}$$





STANDARD DURCHMESSER

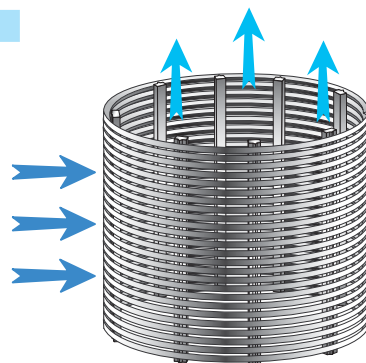
• AUSSEN RADIAL ANGEORDNETE V-FÖRMIGE DRAHTPROFILE

Bei Konfigurationen mit außen radial in Normalstellung oder umgekehrt angeordneten V-förmige Drahtprofilen sind folgende Standarddurchmesser erhältlich:

Drahttyp und offene Siebfläche auf Anfrage.

| Ø Nenn | Ø Innen | Tragstäbe | Ø Nenn | Ø Innen | Tragstäbe |
|--------|---------|-----------|--------|---------|-----------|
| 22 | 13,1 | 150 | 256 | 244,3 | c20 |
| 27 | 17 | 30w | 264 | 250,3 | c20 |
| 33 | 23,1 | c20 | 273 | 263 | c20 |
| 37 | 26,8 | c20 | 301 | 288,5 | c30 |
| 40 | 25,6 | c30 | 309 | 295,1 | c30 |
| 42 | 31,8 | c20 | 355 | 342 | c30 |
| 45 | 35,6 | c20 | 398 | 384,7 | XJR |
| 50 | 40,6 | c20 | 404 | 391 | XJR |
| 57 | 47,6 | c20 | 422 | 404,2 | c30 |
| 60 | 46,5 | XJS | 470 | 456,2 | c30 |
| 62 | 52 | c20 | 495 | 456,2 | c30 |
| 70 | 60,6 | c20 | 508 | 476,8 | 10x2 |
| 76 | 65,6 | c20 | 542 | 529,6 | XJS |
| 78 | 67,6 | c20 | 614 | 601 | XJS |
| 85 | 74,8 | c20 | 616 | 604 | XJS |
| 86 | 76,8 | c20 | 618 | 603,5 | R600 |
| 97 | 83,2 | c30 | 628 | 610,6 | 10x2 |
| 102 | 91,7 | c20 | 632 | 618,1 | c30 |
| 110 | 99,8 | 20 | 640 | 610 | 10x2 |
| 114 | 103,8 | c20 | 656 | 601 | 25x3 |
| 127 | 118,1 | c20 | 709 | 698 | 220 |
| 137 | 128,1 | c20 | 730 | 710 | R600 |
| 141 | 130,8 | c20 | 750 | 724,1 | 10x2 |
| 152 | 141,8 | c20 | 914 | 889,1 | c30 |
| 164 | 154,9 | c20 | 914 | 889,1 | 10x2 |
| 177 | 168,1 | c20 | 914 | 889,1 | 25x2 |
| 185 | 172,8 | c20 | 956 | 880 | 35x2 |
| 200 | 190,2 | c20 | 956 | 880 | 40x3 |
| 219 | 206,8 | c20 | | | |

Aussen radial angeordnete V-förmige Drahtprofile.

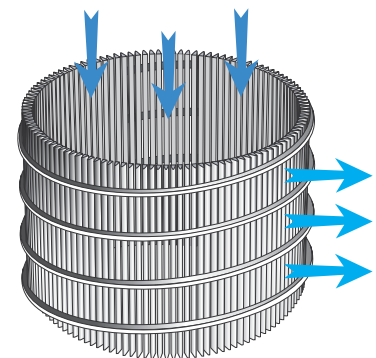


• AXIAL INNEN ANGEORDNETE V-FÖRMIGE DRAHTPROFILE

Konstruktion vom Typ „wire base“

Draht und offene Siebfläche werkzeugabhängig.

| Ø Innen | Spalt (µm) | Draht |
|---------|-------------------------|-----------|
| 27,5 | 800 | 100 |
| 30 | 250 & 800 | 100 |
| 50 | 500 & 750 | 100 |
| 67 | 500 & 800 | 150 |
| 70 | 300 / 500 / 1000 / 2000 | 100 & 150 |
| 71 | 250 | 150 |
| 83 | 800 | 150 |
| 108 | 200 | 150 |
| 108,2 | 800 | 150 |
| 134,5 | 800 | 150 |
| 140 | 500 | 100 |
| 148 | 1000 | 220 |
| 161,5 | 1500 | 150 |
| 168 | 2000 | 181 |
| 190 | 800 | 150 |
| 212 | 500 & 800 | 220 |



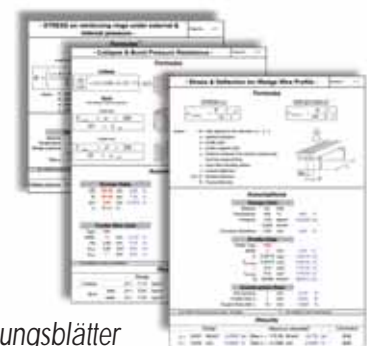
Innen axial angeordnete V-förmige Drahtprofile „wire base“ Ø 50 bis 290 m/m ab 250 µm

☐ AUSLEGUNG / MECHANISCHE BERECHNUNG

EUROSLLOT erfüllt die internationalen Normen und Standards nach REME und CODAP.

Verformungs-, Berst-, Knick-, Biege- und Torsionsberechnungen etc unterstützen uns bei unseren technischen Entscheidungen, so dass wir Ihnen die optimale Lösung im Hinblick auf Zuverlässigkeit und Sicherheit anbieten können.

Beispiel Berechnungsblätter



FILTERPATRONEN

EUROSLOT stellt zahlreiche verschiedene Typen von Filterpatronen aus V-förmigen Drahtprofilen her. EUROSLOT bietet für einen Durchfluss von außen nach innen Konfigurationen mit außen radial angeordneten Filterdrähten an. Für einen Durchfluss von innen nach außen bieten wir ebenfalls Typen mit außen radial angeordneten umgekehrten V-förmigen Drahtprofilen sowie innen radial angeordneten Drähten an.

Es sind alle Formen bearbeiteter Ringe und Gewinde entsprechend den internationalen Standards erhältlich, so dass auch anspruchvollste Spezifikationen hinsichtlich der Montageanwendungen erfüllt werden können.

Diese Metall-Filterelemente entsprechen sehr präzise den Filterfeinheiten ab 25 µm.



ANSCHWEMMFILTERKERZEN

EUROSLOT bietet zahlreiche Anschwemmfilterkerzen an, die z.B. bei der Bierherstellung, Kühlschmierstoffrückgewinnung, usw. Anwendung finden.

Diese Patronen haben im Allgemeinen einen Durchmesser zwischen 27 und 38 mm, eine Länge zwischen 1000 und 2000 mm und sind mit Siebspalten von 25 bis 60 µm erhältlich.

Die Filtration erfolgt über eine Anschwemmfilterschicht (Typ Kieselgur oder sonstiges...)

Die Abreinigung des Filters erfolgt durch Rückspülung.





FILTERELEMENTE FÜR STATISCHE RECHEN

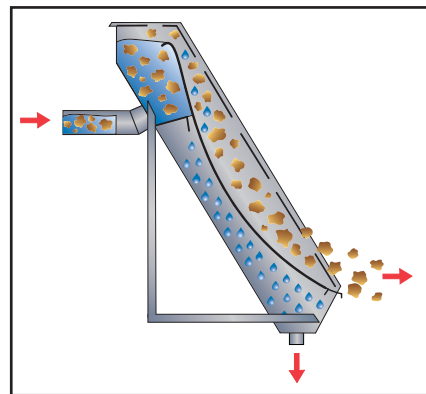
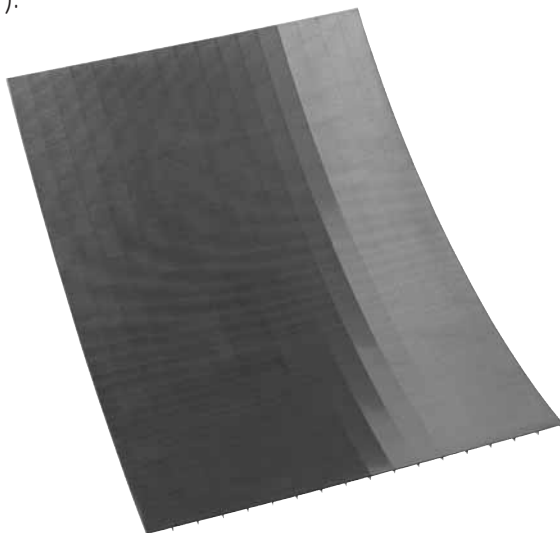
EUROSLOT fertigt zahlreiche Filterelemente für statische Separation (Filtration).

Diese Filterelemente arbeiten mittels Schwerkraft.

Die festen und flüssigen Teilchen werden über ein leicht gewölbtes oder gebogenes Sieb getrennt.

Die Flüssigkeit fließt durch das Sieb, während die festen Teilchen zurückgehalten werden.

Zur Leistungsoptimierung der Filtration bietet EUROSLOT je nach spezifischem Anwendungsfall unterschiedliche Drahtneigungen an (bis 6°).

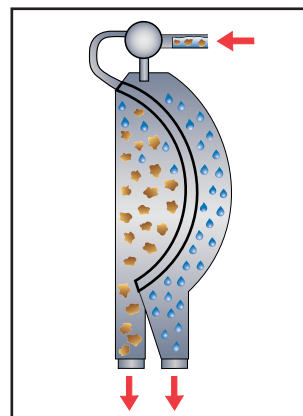
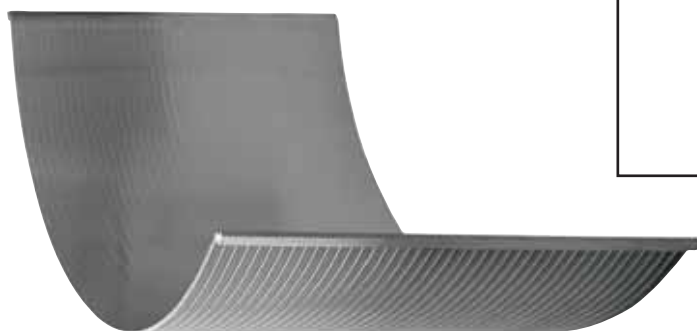


120°-BOGENSIEB FÜR DIE STÄRKEINDUSTRIE

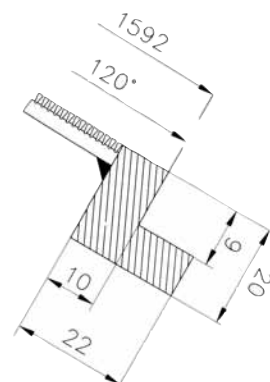
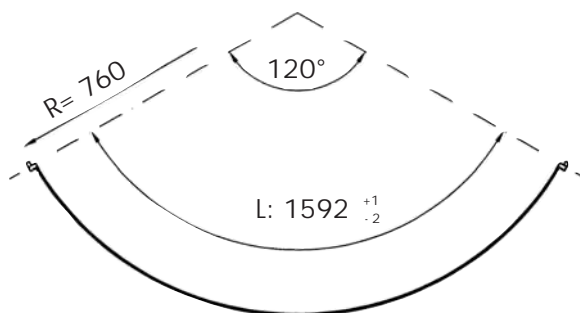
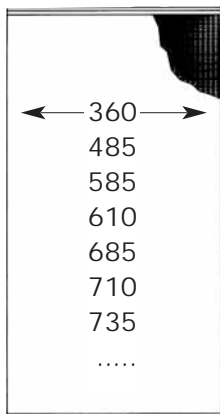
EUROSLOT hat auf Grund seiner weitreichenden Erfahrung als Partner von Stärke- und Pülpeherstellern einzigartige technisch-wirtschaftliche Lösungen für Benutzer von Bogensieben entwickelt.

EUROSLOT-Bogensiebe bieten immense Vorteile:

- erhöhte Abtrennung von Fasern.
- höhere Durchsatzleistung
- ungewöhnliche Lösungen zur Reduzierung der Ersatzteilkosten
- Sonderlegierungen zur Verbesserung der Standzeit
- geeignete Oberflächenbehandlung
- Prüfberichte



ABMESSUNGEN



* andere Abmessungen auf Anfrage

*Maßangaben in mm

ROTATIONS-TROMMELN FÜR EINEN DURCHFLUSS VON INNEN NACH AUSSEN ODER VON AUSSEN NACH INNEN.

AUSLEGUNG

Die EUROSLOT-Sieb-Trommeln aus geschweißten Drähten gibt es in 2 Kategorien: Filtertrommeln für einen Durchfluss von innen nach außen: Interne Zufuhr. Filtertrommeln für einen Durchfluss von außen nach innen: Zufuhr von außen.

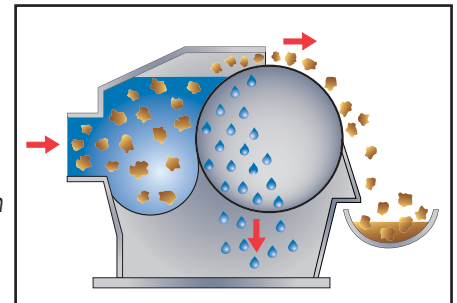
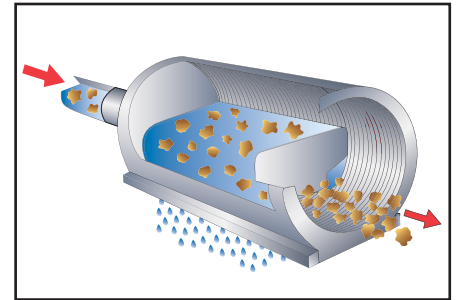
EUROSLOT stellt die Sieb-Trommeln, nicht aber die Gesamtmaschinen her.



Filtertrommel für einen Durchfluss von innen nach außen, Zufuhr innen



Filtertrommel für einen Durchfluss von außen nach innen, Zufuhr von außen



ANWENDUNGEN

Diese Filtertrommeln sind zum Einbau in Maschinen ausgelegt.

VORTEILE

Die EUROSLOT-Rotations-Trommeln ermöglichen hohe Durchflussmengen bei kleinen Filterfeinheiten.

Mit unserer reichen Erfahrung beraten wir Sie gerne bei der Auslegung und Gestaltung der Rotations-Sieb-Trommel.

ABMESSUNGEN

- Trommeln für einen Durchfluss von außen nach innen, Anordnung der Siebdrähte außen, radial: Standarddurchmesser 24" (620, 630, 640 mm) bis 36" (914 à 956 mm).
- Bei den Trommeln für einen Durchfluss von innen nach außen und axialer Anordnung der Siebdrähte, handelt es sich um rundgebogene Konstruktionen. Daher sind die möglichen Durchmesser nicht begrenzt. -> Dennoch reichen die angebotenen Durchmesser von 600 mm (Innendurchmesser) bis 2000 mm, - die Länge kann bis zu 4 Metern betragen.

VERSTÄRKUNGEN

Bei einigen Anwendungen oder Abmessungen sind Verstärkungen nötig. Dank unserer mehr als zehnjährigen Erfahrung auf diesem Gebiet umfasst das Angebot von EUROSLOT zahlreiche Zubehörteile:

- Zwischenringe
- Längsverstärkungen
- interne/externe Spiralen (durchgehend, unterbrochen)
- Flansche / Endringe

WERKSTOFFE

Standardwerkstoffe sind 1.4301 sowie 1.4404 (Aisi 316l)

Sonderwerkstoffe auf Anfrage

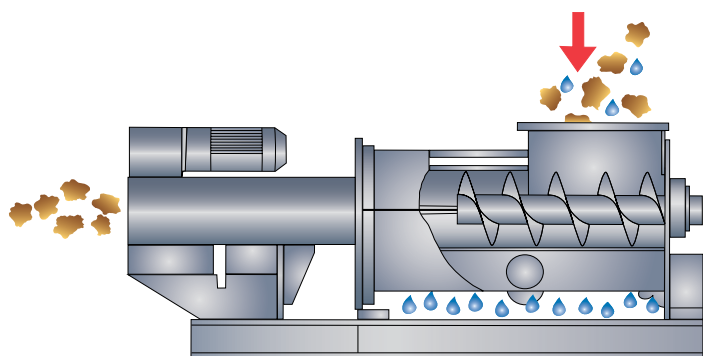


FILTERKÖRBE FÜR SCHNECKENPRESSEN

Die geschweißten EUROSLOT-Filterkörbe dienen zur Separation von Feststoffen, die mit Hilfe einer Siebschnecke gleichzeitig entwässert und verdichtet werden. Die Separation ist aufgrund der Schwerkraft und des hohen Drucks sehr effektiv.

Die Ausführung mit innen axial angeordneten Drähten ermöglicht sehr feine Filterfeinheiten und bietet hohe Flexibilität hinsichtlich der offenen Siebfläche. Durch die Änderung der Parameter der Tragstäbe können sehr hohe Drücke und gleichzeitig enge Maßtoleranzen am Innendurchmesser erreicht werden.

- Innendurchmesser +/- 2 mm bis 0,1 mm
- Spalte min. 50 µm
- verschleißarme Drahtprofil-Formen für lange Standzeiten.
- Sonderlegierungen für sehr abrasive Anwendungen.



"STRAINER"-FILTERKORB

Die EUROSLOT-Filterkörbe vom Typ „Strainer“ wurden speziell entwickelt, um schädliche, gelegentlich oder wiederholt auftretende Verunreinigungen herauszufiltern.

PRINZIP

Zwei Möglichkeiten:

Filtration von innen nach außen:

Das Medium wird im Korbbinneren zugeführt und nach außen abgeführt. Die Konstruktion ist im Allgemeinen mit innen axial angeordneten V-förmigen Drahtprofilen oder mit außen radial angeordneten umgekehrten V-förmigen Drahtprofilen ausgeführt. Die Verunreinigungen werden innen zurück gehalten und periodisch ausgetragen.

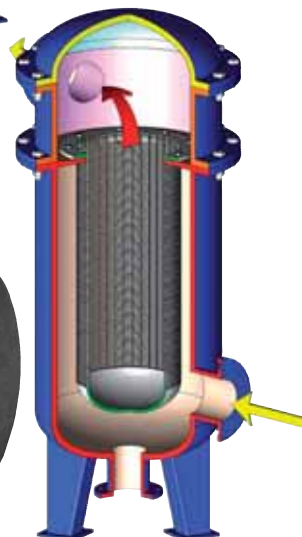
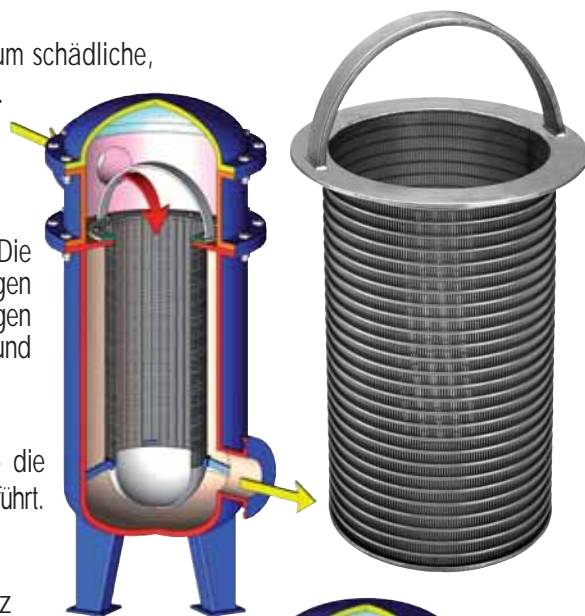
Filtration von außen nach innen:

Das Medium trifft von außen auf den Siebkorb und tritt oben wieder aus, - die Konstruktion ist dem entsprechend mit außen radial angeordneten Drähten ausgeführt.

VORTEILE

Dies zugleich einfache und wirksame Verfahren ermöglicht durch den Einsatz der „Strainer“-Filterkörbe von EUROSLOT:

- die Verwendung von Filterfeinheiten ab 50 µm bei gleichzeitig sehr hohem Druck,
- eine weitgehende Reduzierung der Druckverluste,
- Reduzierung der Verstopfungsgefahren dank der V-Form.
- vereinfachte Spülung des Korbs





KONISCHE ZENTRIFUGEN-SIEB-TROMMELN

EUROSLOT fertigt zylindrische oder konische Zentrifugen-Sieb-Trommeln.

Aufgrund der hohen Stabilität können mechanische Festigkeit und enge Filterfeinheiten gleichermaßen realisiert werden.

Zusätzliche Verstärkungen können hinzugefügt werden, um selbst kritischsten Bedingungen zu begegnen.

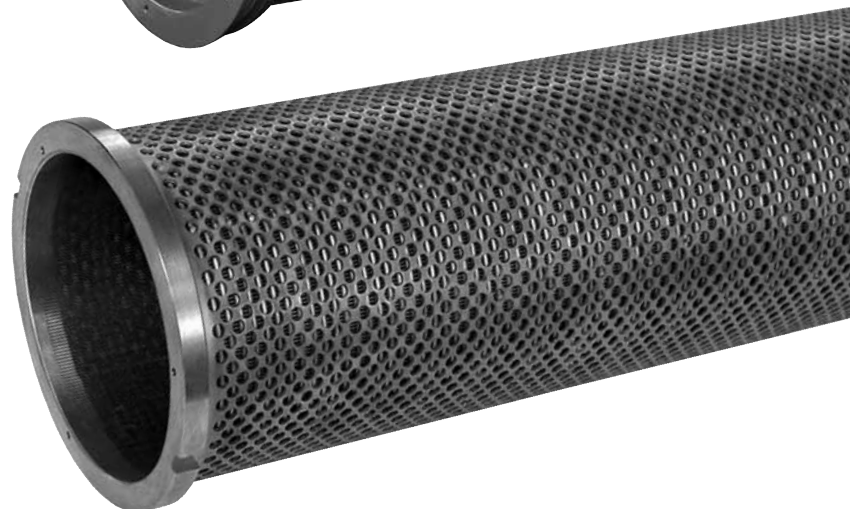
Speziallegierungen sowie abriebfeste Beschichtungen sind auf Anfrage ebenfalls erhältlich.



TROMMELN FÜR DIE PAPIERINDUSTRIE

Das EUROSLOT-Angebot umfasst zahlreiche Filter-Trommeln für die Papierindustrie: Zentrifugen-Sieb-Trommeln, statische Siebkörbe, Filterkörbe für Schneckenpressen, die jeweils in enger Zusammenarbeit mit den Filterherstellern ausgelegt werden. Diese Trommeln werden in folgenden Bereichen eingesetzt:

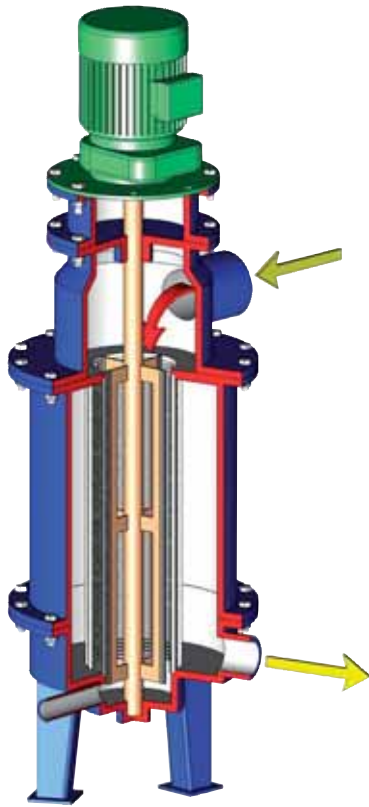
- Klärung und Klassieren von Fasern
- Filterung von Streichmasse
- Verdichtung



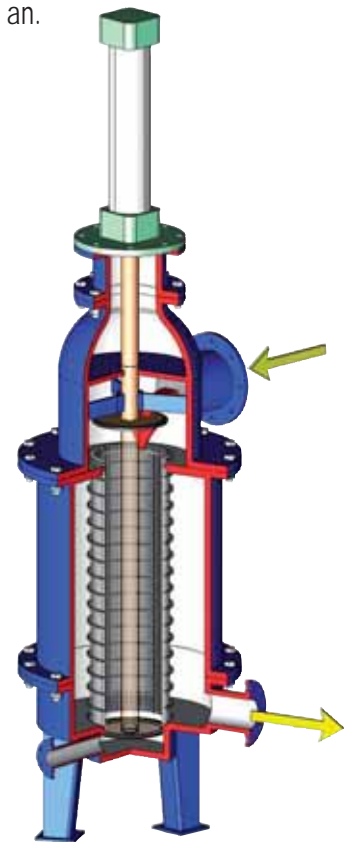


AUTOMATISCHE SELBSTREINIGUNGS-FILTER

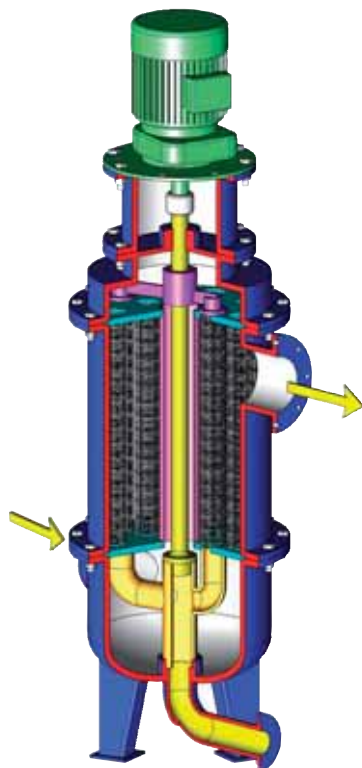
EUROSLLOT bietet Filterelemente für automatische Selbstreinigungsfilter, Einzelelementfilter sowie für Patronenfilter für einen Durchfluss von innen nach außen oder von außen nach innen an.



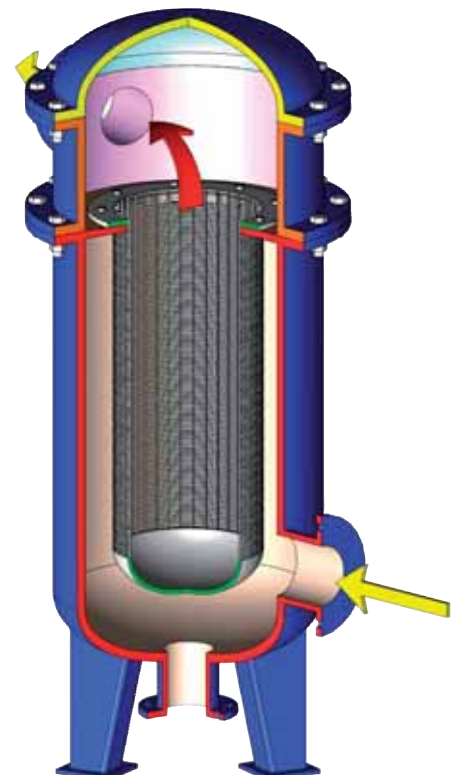
Der Filtrvorgang erfolgt von innen nach außen. Die Selbstreinigung erfolgt je nach System kontinuierlich oder periodisch mit einer internen Bürste.



Der Filtrvorgang erfolgt von innen nach außen. Die Selbstreinigung erfolgt durch periodisches Abstreifen in Querrichtung.



Der Filtrvorgang erfolgt die meiste Zeit von innen nach außen. Die Selbstreinigung erfolgt in diesem Fall kontinuierlich im Gegenstrom.



Der Filtrvorgang erfolgt von außen nach innen. Die Selbstreinigung erfolgt im Gegenstrom.

DÜSENBÖDEN

PRINZIP

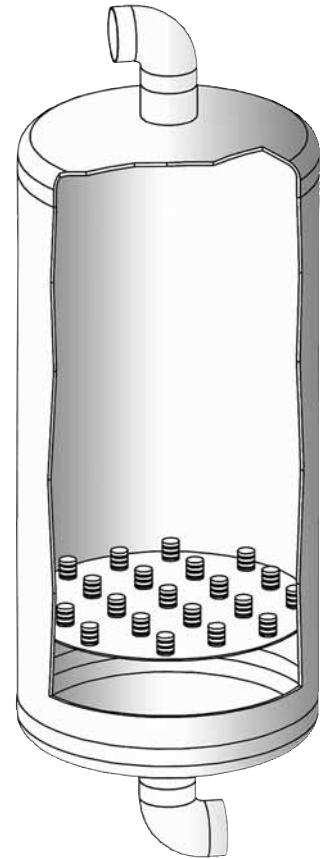
Die EUROSLOT-Düsen ermöglichen die Filtration einer Flüssigkeit oder eines Gases sowie das Zurückhalten eines Filtermediums (Sand, Zeolithe, Aktivkohle usw.) Das Prinzip liegt in der Anordnung dieser Düsen über einen Boden, um so eine gleichmäßig Durchströmung und Verteilung des Produktes zu gewährleisten.

Diese Düsen sind ein hervorragender wirtschaftlicher Kompromiss, die hohen Belastungen standhält und eine verstopfungsfrei Oberfläche durch V-förmige Drahtprofile und Korrosionsbeständigkeit vereint.

ANWENDUNGEN

Düsenböden finden in zahlreichen Verfahren Anwendung:

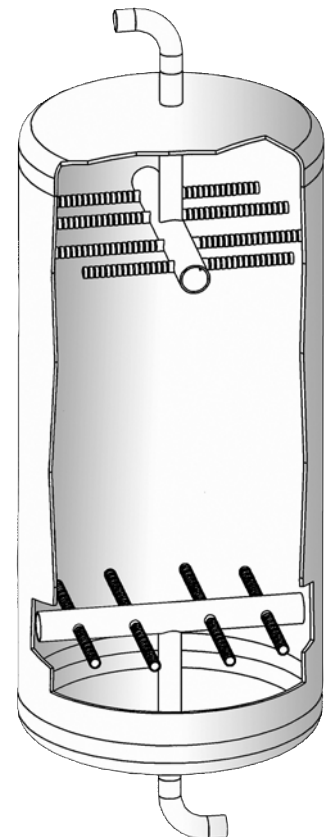
- Wasserenthärtung
- Sandfilter
- Kohlefilter



SAMMLER - VERTEILER

PRINZIP

Das mehrarmige Sammel-/Verteilssystem besteht aus einem Zentralrohr mit mehreren Verzweigungen, die für eine perfekte Verteilung des Stoffstroms sorgen und an die Form des Behälterbodens angepasst sind.



ANWENDUNGEN

Dieses Verteil-/Sammelsystem findet in zahlreichen Verfahren der Aufbereitung von Wasser oder Zuckersaft und in der Petrochemie Anwendung.

- Adsorption in Aktivkohle
- Sandfilter
- Entsalzung - Enthärtung - Ionenaustauscharze
- MTBE-Verfahren.



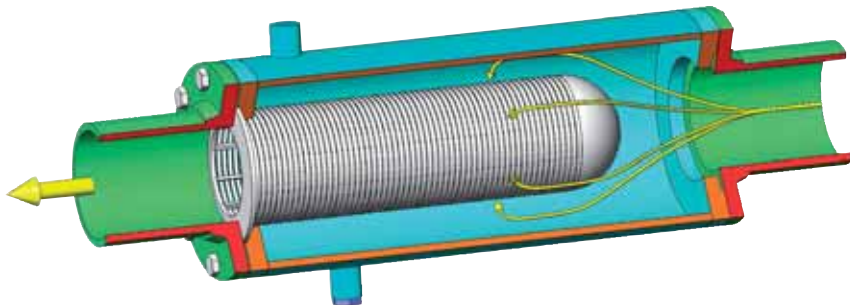
HARZABSCHIEDER

Die Inline-Harzabscheider von EUROSLOT bestehen aus einer V-förmigen Filterelement und einem Gehäuse.

Der Durchfluss erfolgt in der Regel von außen nach innen.

Die zurückgehaltenen Partikel verbleiben zur Absicherung des Systems außerhalb des Filters im Gehäuse.

Das eventuelle Vorhandensein von Partikeln wird über den Druckanstieg im Gehäuse angezeigt oder kann über das Schauglas kontrolliert werden.



VORTEILE

Die EUROSLOT-Harzabscheider bieten die folgenden Vorteile:

- Die verschweißten V-förmigen Drahtprofile bilden eine verstopfungsfreie Oberfläche.
- Die verschweißten V-förmigen Drahtprofile bilden eine selbsttragende Oberfläche, die extremen Temperatur- und Druckverhältnissen standhält.
- Sehr flexible Filterfeinheit bis zu 50 µm.
- Sehr einfache und effiziente Anwendung.

WERKSTOFFE

Standardwerkstoffe: 1.4301, 1.4404

Andere: UB6, Duplex und Super-Duplex, Monel, Hastelloy oder Titan SB werden eingesetzt um extremsten Anforderungen gerecht zu werden.

STÜTZSIEB / SIEBBODEN

PRINZIP:

Stützsiebe in EUROSLOT-Ausführung halten Partikel zurück und bieten gleichzeitig folgende Vorteile:

- selbsttragende Konstruktion
- enge Toleranzen in Filterfeinheiten
- große offene Siebfläche



ANWENDUNGEN:

Diese Filter finden Anwendung in:

- Sandfiltern (Trinkwasser- oder Brauchwasseraufbereitung).
- Böden zur Aufbereitung von Zuckersäften.

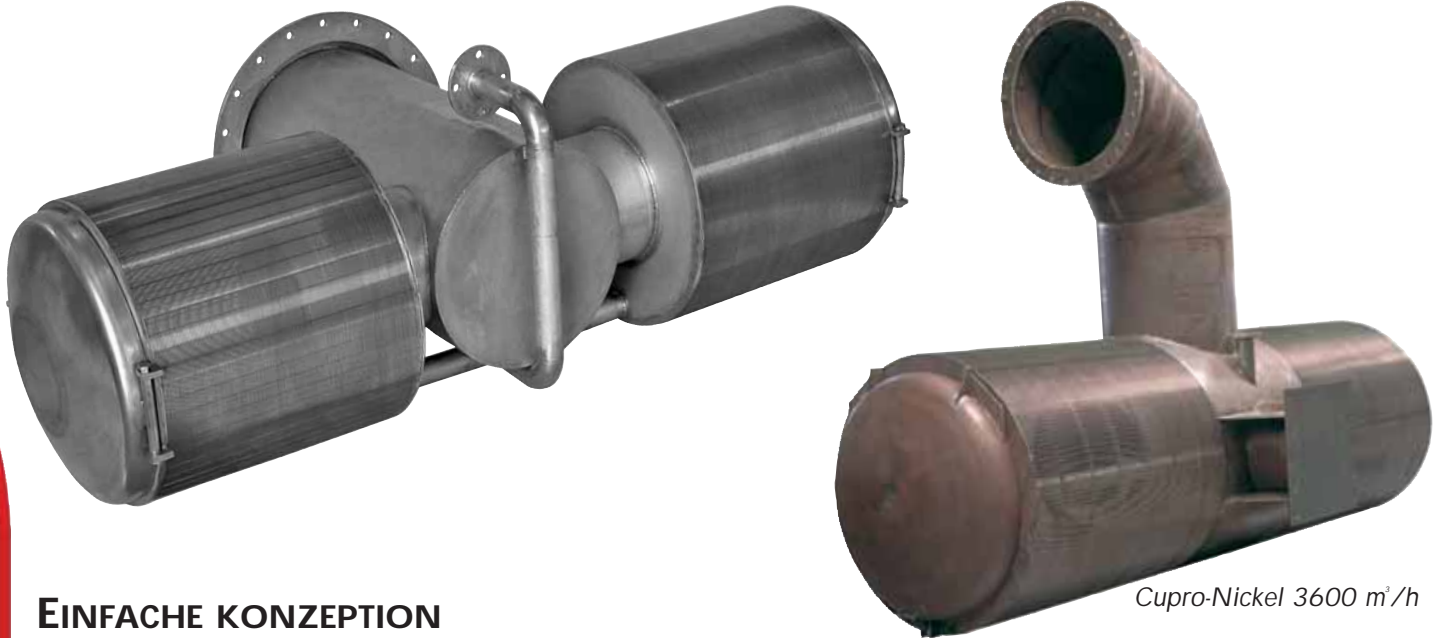


WASSERENTNAHMEFILTER

DIE TECHNIK

Die Technik der sogenannten „passiven“ Wasserentnahme besteht in der Verwendung eines statischen Filterelements ohne bewegliche Teile.

Der statische EUROSLOT-Filter schützt die Pumpen vor Fremdkörpern ohne Einflussnahme auf die Umwelt. EUROSLOT bietet Ihnen die Konzeption des gesamten Wasserentnahmesystems und der Installation des Abreinigungssystems.



EINFACHE KONZEPTION

Aufgrund einer verstopfungsfreien Oberfläche, einem hohen Anteil offener Siebfläche (bis zu 80%) lassen sich Filtrationsgeschwindigkeiten von 0,1 m/s, einfache oder „T“-Filter konzipieren, die allen Bedingungen vor Ort gerecht werden. Basierend auf dem Durchfluss, der offenen Siebfläche und der Filtrationsgeschwindigkeit wird die nötige und ausreichende Filterfläche berechnet.

Voraussetzung für eine einwandfreie Funktion des Filters ist ein ausreichender Wasserstand, welcher mindestens der Hälfte des Filterdurchmessers über dem Entnahmefilter entsprechen muss.

Ausgehend von diesen Vorgaben und Berechnungsergebnissen ergibt sich die Größe und Anzahl der Entnahmefilter.

INSTALLATIONSKOSTEN

Zur Aufstellung sind keine umfangreichen Bauarbeiten nötig. Die Wasserentnahmeeinrichtung wird direkt an die Saugleitung angeschlossen oder gegenüber der Öffnung einer Pumpkammer angeordnet.

BETRIEBSKOSTEN

Der vom Filter verursachte Druckverlust liegt bei ungefähr 1 Millibar. Der Wartungsaufwand beschränkt sich auf das Füllen eines Druckluftbehälters.

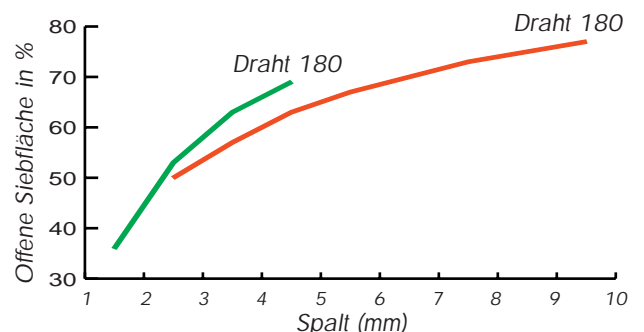
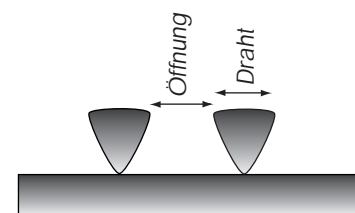
UMWELTSCHUTZ

Auf Grund seiner Konzeption wird der EUROSLOT Wasseranschluss eingetaucht und bleibt so in der Landschaft unsichtbar.

Dank der sehr geringen Filtrationsgeschwindigkeit (0,1 m/s), können Wasserlebewesen reagieren und sich von der Wasserentnahmestelle entfernen.

WERKSTOFFOPTIMIERUNG

Die Wasserentnahme-Pumpkörbe werden aus Speziallegierungen gefertigt, die auf die Einsatzbedingungen abgestimmt sind: rostfreier Stahl, Duplex, Super-Duplex, Cupro-Nickel, Titan usw.



Prozentualer Anteil der offenen Siebfläche in Abhängigkeit von Spalt- und Drahtbreite



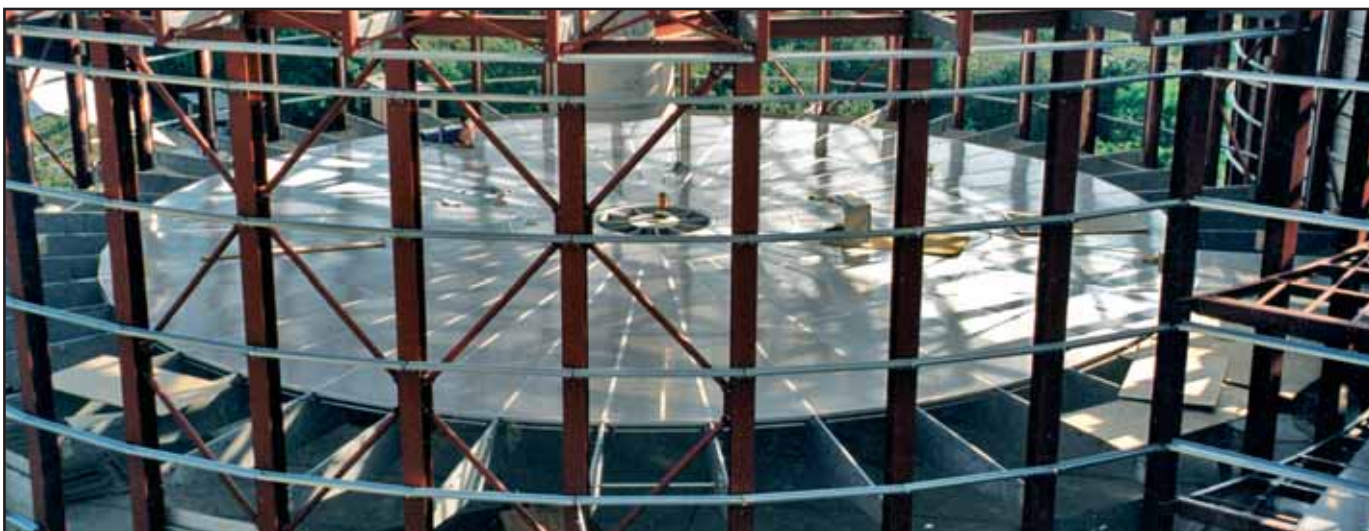
MÄLZEREI-/BRAUEREIBÖDEN

Die Verwendung der geschweißten EUROSLOT-Spaltsieb Böden für Mälzereien und Brauereien ermöglicht:

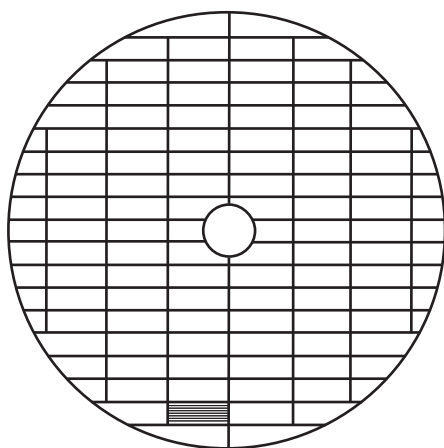
- eine im Vergleich zu konventionellen Lochböden höhere offene Siebfläche.
- eine selbsttragende Konstruktion
- eine verstopfungsfreie Oberfläche zur Verringerung nicht nutzbarer Flächen.
- einfache Reinigung

AUSLEGUNG

Die EUROSLOT - Böden können entlang radialer oder paralleler Strukturen ausgerichtet werden.



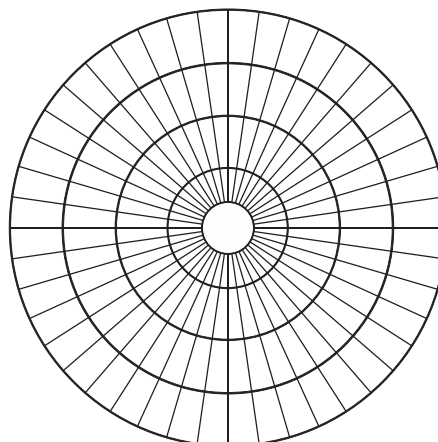
Mälzereiboden



Rechteckiger Mälzereiboden



Brauereiboden



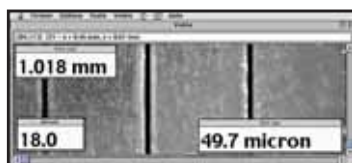
ISO 9001



EUROSLOT legt Wert darauf, dass bei der Zusammenarbeit mit den Kunden aus aller Welt ein VERTRAUENSVERHÄLTNIS gepflegt wird.

Aus diesem Grunde haben wir ein nach ISO 9001 zertifiziertes Qualitätssicherungssystem aufgebaut, das Ihnen eine fachgerechte Organisation bei der Lieferung eines exakt auf Ihre Anforderungen zugeschnittenes Produkt garantiert und gleichzeitig die auf den Märkten von heute und morgen nötige Flexibilität und schnelle Reaktionszeiten ermöglicht.

Qualitätsplanung, Schweißverfahren (Schweißspezifikationen), Prüfberichte (Kamera, Spaltabdrücke), Materialbescheinigungen, Berichte über chemische und mechanische Testes, Farbeindringprüfungen, Röntgentests, Befähigungsnachweise der Schweißer ... mit allen diese Dokumente möchte EUROSLOT die Zufriedenheit der Kunden sichern.





Dank eines Netzes aus Vertriebsingenieuren in aller Welt kann EUROSLOT Ihnen umfassende Unterstützungsleistungen anbieten: von telefonischen Beratung über die Montagearbeiten, Reparaturarbeiten bis hin zur Supervision vor Ort.



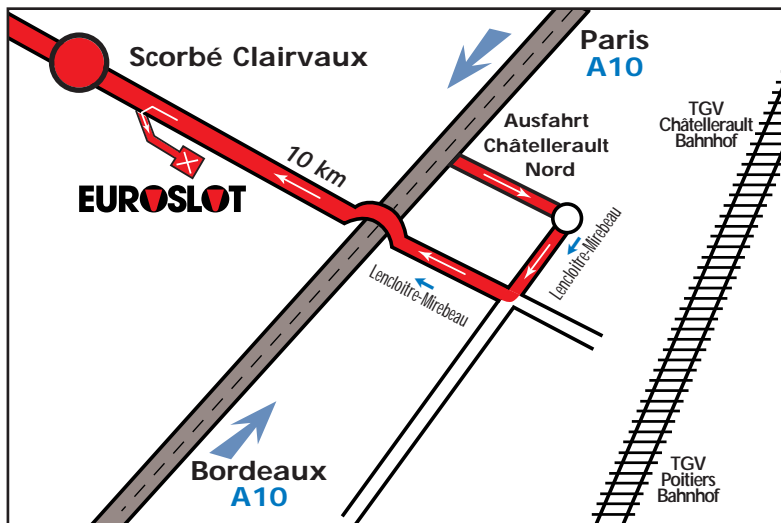
Ein Team aus spezialisierten, qualifizierten und erfahrenen Schweißern und Monteuren steht je nach geographischer Lage des Einsatzortes innerhalb von 24 bis 72 Std. für Einsätze vor Ort zur Verfügung.



HOCHLEISTUNGSFILTRATION



Réalisation: GERMAIN Communication Visuelle 05 492 103 40germaincv@free.fr 04-2006



von Paris
mit dem Auto
A10 → Ausfahrt Châtelleraut Nord
mit dem Zug
TGV → Bahnhof
Châtelleraut or Poitiers



EUROSLOT

Peter ZELLER
EUROSLOT GERMANY
Am Stettberg 38 D-72336 Balingen
Tel: 07433 / 99852-30
Fax: 07433 / 99852-31
@ e-mail: euroslot@-online.de
Web: www.euroslot-screens.com